



MONTAGELINIE
WIDE BODY - LONG RANGE



MONTAGELINIE FÜR AIRBUS GROSSRAUMFLUGZEUGE HAMBURG - FINKENWERDER

MCE Stahl- und Maschinenbau GmbH & Co KG wurde Anfang März 2005 mit der Errichtung einer Montagelinie für Airbus Großraumflugzeuge am Standort Hamburg-Finkenwerder beauftragt. Mit der Inbetriebnahme dieser neuen Taktstrasse im April 2006 werden Flugzeugrumpfe der Long Range-Familie erstmalig im Fließprinzip ausgerüstet.

Airbus Flugzeuge der Kategorie A300, A330 und A340 werden dabei in der Taktstrasse auf schienengeführten Taktgestellen zwischen zweigeschoßigen Arbeitsbühnen verfahren.

Der Leistungsumfang der MCE umfasste Planung, Fertigung, Errichtung und Inbetriebnahme der Gesamtanlage einschließlich der elektrischen, mechanischen und pneumatischen Ausrüstung.

Der Schwerpunkt der Planung lag bei der Entwicklung eines flexiblen Taktgestelles, um darin die unterschiedlichsten Flugzeugtypen

aufnehmen zu können. Die kundenseitige Abnahme eines Taktgestellprototyps in Linz markierte den erfolgreichen Abschluss dieser Entwicklungsphase.

Die Fertigung und der Vorzusammenbau der Taktgestelle erfolgte größtenteils im Konzernbetrieb MCE Slany, Tschechien.

Die Stahlbaumontage der feststehenden Arbeitsbühnen mit einem Ausmaß von 4.000 m², der gesamt zehn Taktgestelle sowie zweier Antriebseinheiten konnte termingerecht nach einmonatiger Bauzeit noch im Dezember 2005 abgeschlossen werden. Nach Implementierung der mechanischen, pneumatischen und elektrischen Komponenten erfolgte das Einbringen des ersten Flugzeugrumpfes in die Montagelinie Ende Februar 2006.

Nach erfolgreicher Abnahme ging die Gesamtanlage schließlich Anfang Juni 2006 in Betrieb

Daten, Zahlen, Fakten

verbautes Stahlgewicht:	1.100 t
Eigengewicht Taktgestell:	70 t
Abmessung Taktgestell:	28,5 / 8,5 / 7,0 m
Bauherr:	Airbus Deutschland GmbH
Bauzeit:	2005 - 2006